

Instrukcja montażu i użytkowania Pętla obciążeniowa LSG PFEIFER do montażu w otworze przelotowym

Punkt mocowania do środków przejmujących obciążenie zgodnie z dyrektywą maszynową WE 2006/42/WE



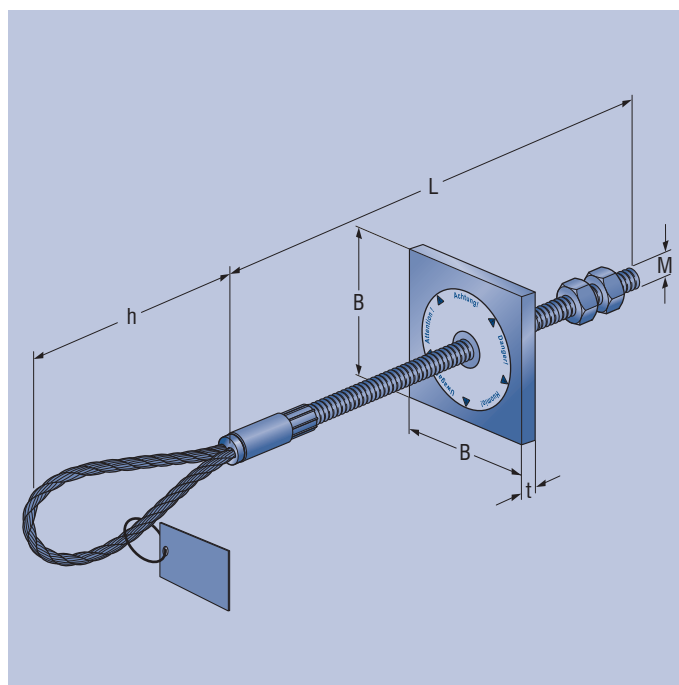
PFEIFER

Technika zamocowań
Montaż wind

Pętle LSG firmy PFEIFER są przeznaczone do późniejszego montażu w nadszybiu wind. Służą one wyłącznie do czasowego zawieszania kabiny windy lub innego sprzętu podczas wykonywania prac montażowych lub konserwacyjnych. Nie mogą służyć do transportu ludzi ani ich zabezpieczenia przed upadkiem.

Material:

Tuleja ze stalowej rury precyzyjnej w specjalnej jakości, ocynkowana, sprasowana z prętem gwintowanym
Elastyczna linia z drutu stalowego, ocynkowana
Płaskownik stalowy, ocynkowany
Nakrętki sześciokątne, ocynkowane



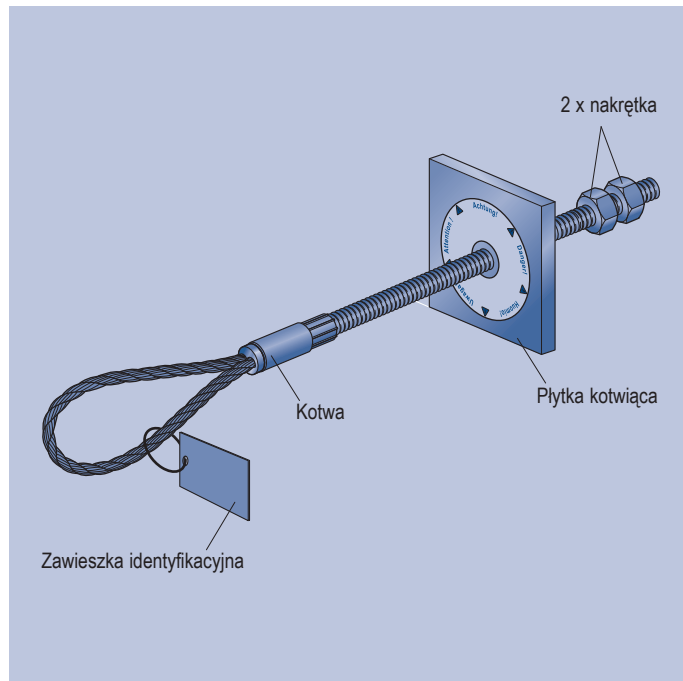
Nr katalogowy	Nośność kg	WLL kN	Wymiary w mm					Waga kg/sztuka
			M	L	h	B	t	
248364	1000	10	12	530	130	120	12	1,9
248938	1750	17,5	16	540	180	120	12	2,5
248939	2500	25	20	550	215	160	12	4,8
248940	4000	40	20	555	245	200	15	7,8

Przykład zamówienia 10 pętli obciążeniowych LSG PFEIFER o nośności 1000 kg / WLL 10 kN:
10 pętli obciążeniowych LSG PFEIFER; WLL 10 kN, nr zamówienia 248364

Instrukcja montażu i użytkowania pętli obciążeniowej LSG firmy PFEIFER

Punkt mocowania do środków przejmujących obciążenie zgodnie z dyrektywą maszynową WE 2006/42/WE

System



Elementy systemu pętli obciążeniowych LSG firmy PFEIFER:

- Tuleja gwintowana sprasowana z prętem gwintowanym
- Pętla linowa zabezpieczona przed wykręceniem
- Płyta kotwiąca z otworem
- 2 nakrętki sześciokątne (nakrętka / nakrętka kontruująca)
- Zawieszka identyfikacyjna



System kotwiący dostarczany jest w komplecie. Nie ma możliwości zamawiania poszczególnych jego elementów.



Ostrzeżenie: Stosowanie niekompletnego systemu kotwiącego jest zabronione. Brakujące komponenty mogą być wymieniane tylko przez producenta. Stosowanie części nie należących do systemu może doprowadzić do zmniejszenia bezpieczeństwa, a nawet zniszczenia kotwy i upadku elementu konstrukcji. Zachodzi przy tym niebezpieczeństwo dla życia i zdrowia osób biorących udział w montażu. System kotwiący należy skontrolować przed montażem pod kątem kompletności zestawu.



Ostrożnie: Pętla obciążeniowa LSG PFEIFER nie może mieć styczności z chemikaliami lub innymi agresywnymi substancjami.

Bezpieczeństwo

Zgodnie z dyrektywą maszynową 2006/42/WE uwzględniono następujące współczynniki bezpieczeństwa:

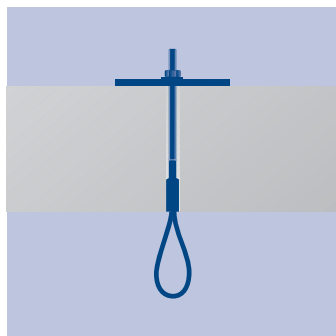
- Współczynnik bezpieczeństwa wszelkich metalowych komponentów: $\gamma=4$
- Współczynnik bezpieczeństwa lin: $\gamma=5$
- Wymiary płytki stalowej zostały tak dobrane, aby miejscowy docisk mógł być przejmowany przez beton klasy nie niższej niż C20/25 ze współczynnikiem bezpieczeństwa $\gamma=4$.



Ostrzeżenie: Dowód wystarczającej nośności stropu szybu (grubość, zbrojenie, przekazanie obciążenia) przedkłada odpowiedzialny projektant.

Zastosowanie

Pętle obciążeniowe LSG firmy PFEIFER są punktami mocowania do środków przejmujących obciążenie. Są one przewidziane do późniejszego montażu w żelbetowych stropach nadszycia wind. Służą one jako punkty mocowania do czasowego zawieszania osprzętu podczas prac montażowych i konserwacyjnych.



Wskazówka: Użytkowanie systemu jest możliwe tylko po zapoznaniu się z zasadami bezpiecznego obchodzenia się z nim. Jeśli pojawią się wątpliwości co do możliwości bezpiecznego użycia, wykwalifikowana osoba powinna dokonać oceny przydatności systemu.



Ostrzeżenie: Podczas użytkowania systemu przez nieprzeszkolony personel zachodzi ryzyko błędnego zastosowania, zwiększenie niebezpieczeństwa upadku elementów konstrukcji, a tym samym zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi. Należy powierzać wykonywanie czynności tylko przeszkolonemu personelowi!



Ostrzeżenie: Punkt mocowania do środków przejmujących obciążenie jest przewidziany do zawieszania przedmiotów. Nie jest on przeznaczony do zabezpieczania osób przed upadkiem lub do transportu ludzi.

Instrukcja montażu pętli obciążeniowej LSG firmy PFEIFER

Punkt mocowania do środków przejmujących obciążenie zgodnie z dyrektywą maszynową WE 2006/42/WE



PFEIFER

Technika zamocowań
Montaż wind

Montaż

Montaż pętli obciążeniowej LSG PFEIFER odbywa się zgodnie z poniższymi rysunkami:

- Wykonać otwór.
- Wprowadzić kotwę w otwór i zabezpieczyć czasowo przed wypadnięciem.
Cała tuleja kotwy musi być schowana – tylko pętla liny może wystawać.
- Zalać pustą przestrzeń płynną zaprawą (np. producent PAGEL®).
- Płytkę kotwiącą nałożyć od góry na trzpień gwintowany, a następnie nakręcić nakrętkę i dociągnąć.
- Zabezpieczyć nakrętkę przed niezamierzonym odkręceniem za pomocą nakrętki kontrolującej.
- Jeśli to konieczne, odciąć wystającą końcówkę gwintu przynajmniej 1cm powyżej nakrętki kontrolującej.

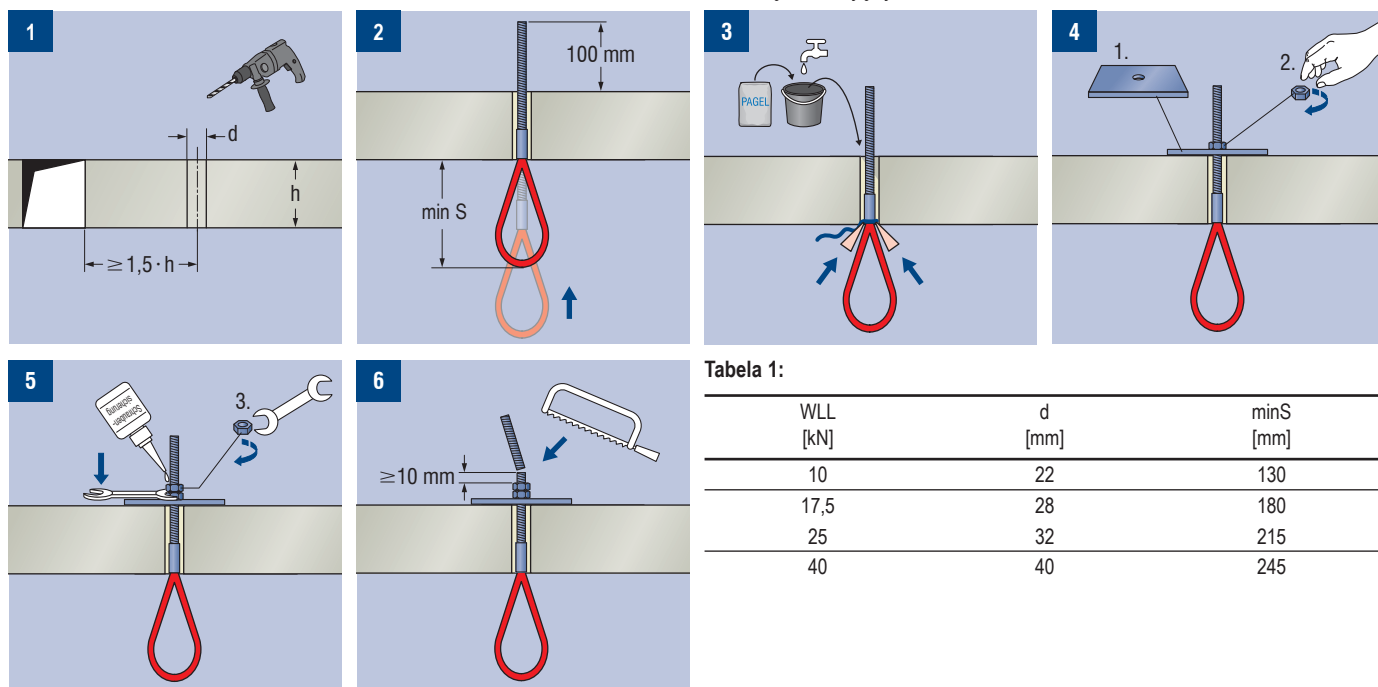


Tabela 1:

WLL [kN]	d [mm]	minS [mm]
10	22	130
17,5	28	180
25	32	215
40	40	245



Ostrzeżenie: Wszelkie zmiany, uzupełnienia i prace spawalnicze są niedopuszczalne. Może to doprowadzić do upadku elementów podwieszanych i tym samym do obrażeń ciała lub śmierci ludzi. Należy stosować pętle obciążeniowe LSG tylko w niezmienionym stanie oryginalnym.

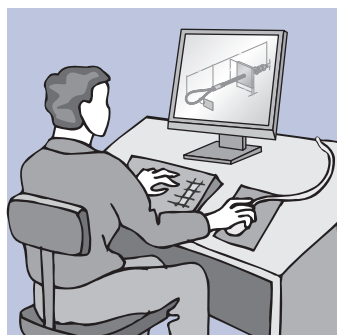


Ostrożnie: Obciążanie pętli LSG PFEIFER przed osiągnięciem wystarczającej wytrzymałości betonu jest zabronione. Wymagana minimalna wytrzymałość betonu na ściskanie wynosi $f_{ck, cube} = 25 \text{ N/mm}^2$.



Wskazówka: Nakrętki systemu LSG PFEIFER należy dokręcić, zabezpieczając dodatkowo preparatem przeciwdziałającym ich poluzowaniu (np. WEICONLOCK AN 302-72).

Wymiarowanie



Za dobór systemu kotwiącego odpowiada odpowiedzialny projektant. Zwłaszcza wprowadzenie obciążenia poprzez płytkę kotwiącą do stropu żelbetonowego oraz jego dalsze przekazywanie musi zostać indywidualnie zweryfikowane.



Ostrożnie: Projektowania mogą dokonywać tylko wykwalifikowani inżynierowie.

Instrukcja użytkowania pętli obciążeniowej LSG PFEIFER (wraz z książką kontroli)

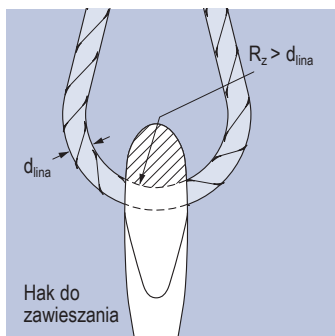
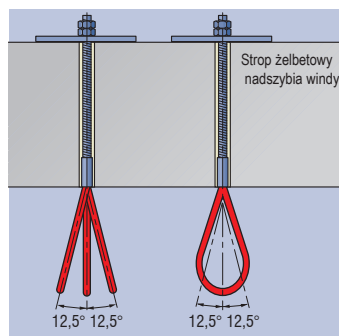
Punkt mocowania do środków przejmujących obciążenie zgodnie z dyrektywą maszynową WE 2006/42/WE



PFEIFER

Technika zamocowań
Montaż wind

Zastosowanie



Pętle LSG firmy PFEIFER są przeznaczone do późniejszego montażu w nadszyciu wind. Służą one wyłącznie do czasowego zawieszania kabiny windy lub innego sprzętu podczas wykonywania prac montażowych lub konserwacyjnych. Nie mogą służyć do transportu ludzi ani ich zabezpieczania przed upadkiem. Przy wyborze elementów chwytających należy uwzględnić promienie krzywych przejściowych R_z zgodnie z tabelą 2. Pętla obciążeniowa LSG przewidziana jest do przejmowania obciążeń wskutek rozciągania osiowego. Należy wykluczyć obciążenia w wyniku rozciągania ukośnego $\geq 12,5^\circ$.



Ostrożnie: Przed oddaniem do użytku trzeba zadbać o to, aby punkt mocowania został włączony do eksploatacji. Musi zostać sprawdzony przez fachowca, a stwierdzone braki należy usunąć.



Ostrożnie: Należy przestrzegać wszelkich instrukcji użytkowania i stosowania innych produktów stosowanych wraz z pętlą obciążeniową LSG PFEIFER.

Tabela 2:

WLL [kN]	Rz [mm]
10,0	12
17,5	15
25,0	17
40,0	22



Ostrzeżenie: Zbyt mały promień krzywej przejściowej R_z elementu chwytającego może doprowadzić, już przy obciążeniu znamionowym, do uszkodzenia lub zerwania pętli linowej. Należy stosować elementy chwytające o minimalnym promieniu krzywej przejściowej R_z !

Kontrola

Kontrola należy wykonywać zgodnie z poniżej opisanymi wytycznymi i dokumentować w książce kontroli. Jeśli kryteria kontroli nie zostaną spełnione, to pętla obciążeniowa LSG PFEIFER nie może być używana.

Kontrola okresowa

Kontrola przed zastosowaniem

Przedsiębiorca lub użytkownik musi zadbać o to, aby pętla obciążeniowa LSG PFEIFER była kontrolowana w regularnych odstępach czasu. Przed każdym zastosowaniem należy upewnić się, że ostatnia kontrola oraz potwierdzenie możliwości stosowania odbyły się nie dłużej niż 12 miesięcy wcześniej. W zależności od warunków użytkowania (częstotliwość użytkowania, wpływy środowiska) może być konieczne wykonywanie kontroli w krótszych odstępach czasu. Kontrolę może wykonywać wyłącznie osoba wykwalifikowana.

Kontrola nadzwyczajna

Przedsiębiorca lub użytkownik musi zadbać o to, aby po szczególnych zdarzeniach, które mogą wpłynąć na nośność, pętla obciążeniowa LSG PFEIFER

zostały poddane nadzwyczajnej kontroli przez osobę wykwalifikowaną. Także po wykonaniu prac naprawczych przyrząd do zaczepiania musi zostać dopuszczony pisemnie do użytkowania przez osobę wykwalifikowaną.

Kryteria kontroli



Ostrożnie: Elementy pętli obciążeniowej muszą znajdować się w dobrym, nieuszkodzonym stanie. Zerwania drutu, oznaki korozji, widoczne odkształcenia lub deformacje są niedopuszczalne.



Ostrożnie: Strop szybu, zwłaszcza beton, muszą znajdować się w nienagannym stanie. Widoczne pęknięcia, odpryski lub oznaki korozji są niedopuszczalne.



Ostrożnie: Punkty mocowania z nieczytelnym lub brakującym oznakowaniem nie mogą być użytkowane.

Usuwanie



Wskazówka: Niezwłocznie po stwierdzeniu stanu kwalifikującego do wymiany należy jednoznacznie i wyraźnie oznaczyć daną kotwę.

Po demontażu aż do czasu złomowania, odpowiednio oznaczone kotwy należy przechowywać w specjalnie do tego celu wyznaczonym miejscu składowania.



Wskazówka: Przed złomowaniem (złom stalowy) należy zniszczyć kotwę lub pętlę linową (odciąć pręt gwintowany, przeciąć pętlę itp.), aby wykluczyć z całą pewnością ponowne zastosowanie.

Oznaczenie

Pętla obciążeniowa LSG
firmy PFEIFER

Typ /Nr id.: 000000
Rok produkcji: 2012

PFEIFER

PFEIFER Seil- und Hebeteknik GmbH
Dr.-Karl-Lenz-Str. 66
D-87700 Memmingen

1200 kg

Punkt mocowania obciążenia

CE 2006/42/EG



Deklaracja zgodności WE zgodnie z dyrektywą maszynową WE 2006/42/WE, załącznik II 1A

Producent **PFEIFER SEIL- UND HEBETECHNIK GMBH**
DR.-KARL-LENZ-STRASSE 66
D-87700 MEMMINGEN

oświadcza, że poniższy środek przejmujący obciążenie zgodnie z artykułem 2 d)

o oznaczeniu **Pętla obciążeniowa LSG firmy PFEIFER (do montażu w otworze przelotowym)**
w wielkościach: **1,0 t; 1,75 t; 2,5 t; 4,0 t**

w zakresie projektowania i konstrukcji spełnia wymogi poniższych dyrektyw
– Dyrektywa maszynowa WE 2006/42/WE

Zastosowane zharmonizowane normy

– DIN EN ISO 14121-1:2007-12
Bezpieczeństwo maszyn – Ocena ryzyka – część 1: Główne zasady

Odpowiedzialny pełnomocnik do tworzenia i prowadzenia dokumentacji technicznej
– Dipl.-Ing. Christoph Neef
Kierownictwo Działu Rozwoju Techniki Budowlanej PFEIFER Seil- und Hebetchnik GmbH

PFEIFER Seil- und Hebetchnik GmbH
Memmingen, 10.01.2012



ppa. Dipl.-Ing. Matthias Kintscher
Kierownik Działu Techniki Budowlanej



i. V. Dipl.-Ing. Christoph Neef
Kierownictwo Działu Rozwoju Techniki Budowlanej